

Innovation mit Weitblick

TCS[®]



Konstruktion, Fertigung
und Veredelung –
vom Unikat bis zur Serie

TCS – Ihr Partner für die Aluminiumverarbeitung

Unsere Leistungen

- Konstruktion mechanischer Bauteile
- Datenvorbereitung und Initialisierung, 3D CAD/CAM
- kleine und mittlere Serienfertigung
- Erstellung von Prototypen
- Montage von Baugruppen

Datenverarbeitung

Solidworks, SolidCam, AutoCad, Alphacam
(Austauschformate: .dxf, .dwg, .acis, .step, Solidworks)

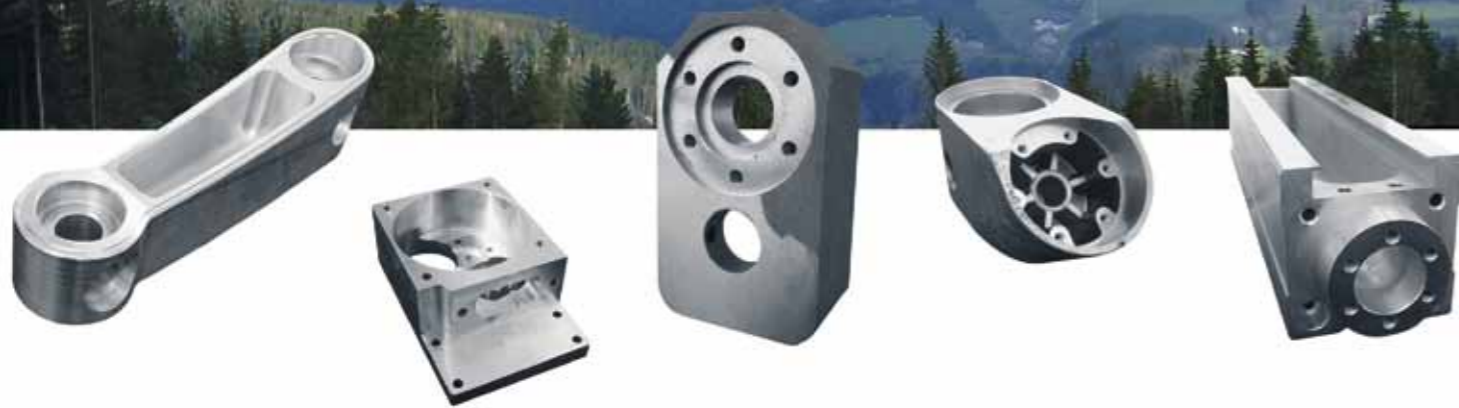
Material

- Aluminium, Stahl, Buntmetalle, Kunststoff
- Voll- und Plattenmaterial, Profile
- Kleinteile

Oberflächenveredlung

- Sandstrahlen, Schleifen, Polieren, Eloxieren
- Lackieren und Pulverbeschichten
- Gravieren, auch mit mehrfarbiger Auslegung
- Tampon- und Siebdruck auf körperlichen Bauteilen
- Folienbeklebung

Triberg – der kleine Ort im Schwarzwald ist seit Jahrzehnten bekannt für Innovation, Präzision und Tradition



Die TCS AG steht für Kompetenz in der Metallverarbeitung. Wir bieten mittelständischen und Industriekunden die professionelle Lohnfertigung kleiner und mittlerer Serien für mechanische Bauteile und Baugruppen.

An den zwei Standorten Triberg im Schwarzwald und Genthin in Sachsen-Anhalt verfügen wir dazu über Fertigungsanlagen auf dem aktuellen Stand der Technik. Beide Standorte zeichnen sich zudem durch eine lange Tradition in der Metallverarbeitung, entsprechende Fachleute und das notwendige Know-how aus.



Insbesondere bei der Verarbeitung und Veredelung von Aluminium als Profile, Voll- und Plattenmaterial gelingt es uns durch vielfältige Veredelungsstufen, wie z.B. Gravieren, Polieren, Eloxieren oder Strahlen auch höchste Ansprüche zu erfüllen.

Neben der Fertigung rundet die Übernahme von Konstruktionsaufgaben unser Leistungsspektrum ab.



Aus einem eloxierten Aluminiumprofil gefrästes Gehäuse für die Außenmontage, dessen Teile exakt zueinander gefügt wurden, um eine hohe Witterungsbeständigkeit zu gewährleisten.

LANGNIER & WIEGAND

Architects

Landscape Designer

Construction Engineers

Ein Beispiel für die Fertigung von Unikaten: Beschilderungselement mit frei geformter Durchfräsung des Firmenlogos und anschließender Kunststoffauslegung für eine LED-Hinterleuchtung; darunter Gravur mit farbiger Auslegung

Qualität just in time

Standort Genthin

- CNC-Plattenbearbeitung
- Gravurarbeiten
- CNC-Fräsmaschine mit einem Arbeitsbereich bis 2000 mm x 800 mm x 700 mm
- Druckerei (Tampondruck, Foliendruck und Siebdruck)
- Montage von Baugruppen bis hin zur automatisierten Montage
- Sägen von Platten
- Schweißen: Bolzen und Widerstandspunktschweißen sowie Ultraschallschweißen
- Sandstrahlen von Kleinteilen
- Pulverbeschichten

Standort Triberg

- CNC 5-Achsbearbeitung simultan
- CNC 3-Achsbearbeitung von mittleren und Großserien
- Montage von Baugruppen
- vollautomatische Aluminiumkreissäge
- Konstruktion von mechanischen Bauteilen
- Gleitschleifen von Kleinteilen
- Sandstrahlen von Kleinteilen



Die TCS AG ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.

Für unsere Kunden sind dabei drei Faktoren ausschlaggebend: die Wirtschaftlichkeit, die erzielte Qualität und natürlich die Zeit.

Dazu werden unsere Maschinenparks von einem Stamm kompetenter Facharbeiter mit jahrelanger Erfahrung bedient. Produziert wird im Schichtbetrieb. So können wir auch unter Zeitdruck Ressourcen flexibel anpassen und Qualität termingenau, eben auch just in time liefern.



Fräsbearbeitungszentrum für Bauteile bis 2000 mm am Standort in Genthin



Plattenwechsler mit 40 Paletten



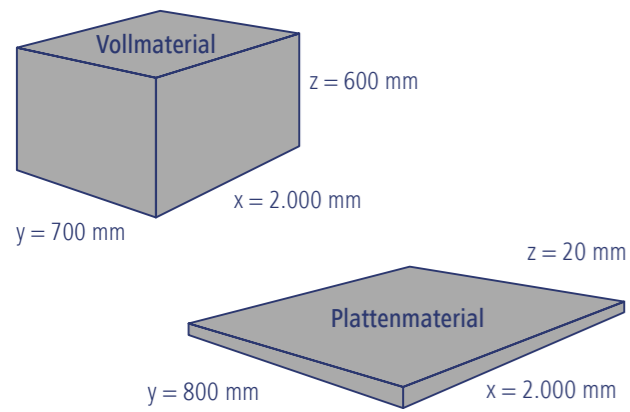
Gravuren und Plattenbearbeitung



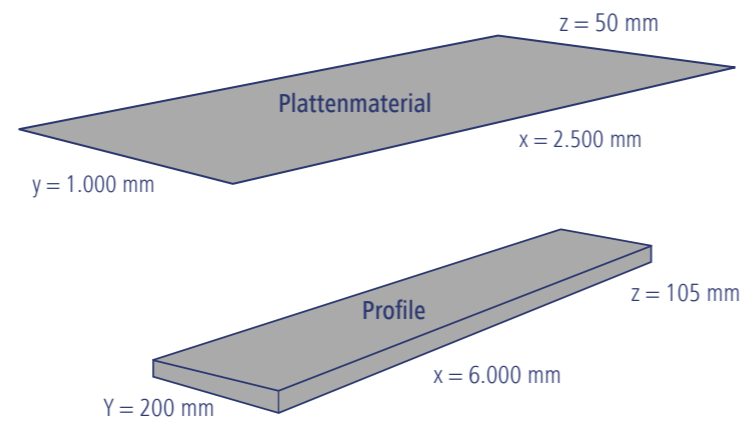
Fräsbearbeitungszentrum mit 5 Achsen am Standort Triberg

Technische Standortdaten

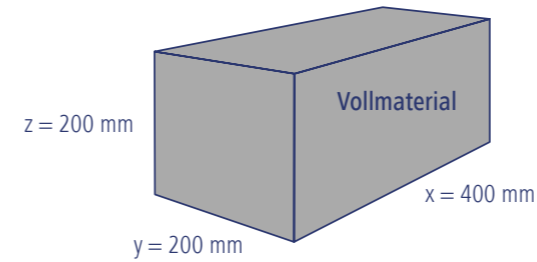
CNC-Fräsbearbeitungszentren bis 5 Achsen mit vollautomatischem Plattenwechsler
maximale Bauteilgröße für Vollmaterial und Plattenmaterial



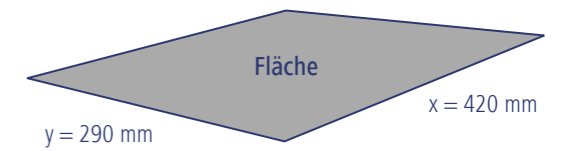
halb-/vollautomatische Aluminium-Tischkreis- und Profilsägen
maximale Bauteilgröße für Vollmaterial und Plattenmaterial



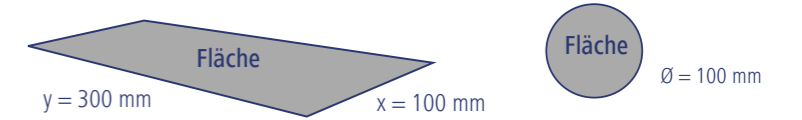
Sandstrahlen
maximale Bauteilgröße



Siebdruck



Tampondruck
maximal bedruckbare Fläche



Standort Genthin

Maschinenpark	Steuerung	max. Bauteilgrößen (in mm)	max. Umdrehungen	Werkzeugplätze
Matec-30 L	Haidenhain	z = 700 x = 2.000 Y = 800	24.000 U/min	36
Datron M3	Cad3dnc	z = 60 x = 900 Y = 500	60.000 U/min	20
Datron M5	Cad3dnc	z = 60 x = 800 Y = 900	60.000 U/min	20
Datron M8	Cad3dnc	z = 200 x = 900 Y = 700	30.000 U/min	10
Altendorf Formatkreissäge		z = 100 x = 2.500 Y = 1.000	6.000 U/min	
Sandstrahlkabine „Gläser“		z = 200 x = 400 Y = 200		

Standort Triberg

Maschinenpark	Steuerung	max. Bauteilgrößen (in mm)	max. Umdrehungen	Werkzeugplätze
Hermle C40 Dynamic (5Achsen)	Haidenhain	z = 500 x = 850 y = 700	18.000 U/min	120
Hermle C20 V	Haidenhain	z = 450 x = 800 y = 450	12.000 U/min	30
Mikron VCE800 Pro	Haidenhain	z = 450 x = 800 y = 500	12.000 U/min	30
FamUp MC60	Siemens	z = 600 x = 600 y = 500	10.000 U/min	24
Pallettenbahnhof (40Paletten)				
Berg & Schmidt Aluminiumkreissäge		z = 105 x = 6.000 y = 200	3.600 U/min	
halbautomatische Sandstrahlkabine				

Kontakt



Für eine umfassende Beratung sowie die Erstellung eines Angebotes stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

TCS TürControlSysteme AG
Mechanische Fertigung Triberg
Herr Heini
Adelheid 41
78098 Triberg
Telefon 0 77 22 - 91 77 0
Telefax 0 77 22 - 91 77 18

TCS TürControlSysteme AG
Mechanische Fertigung Genthin
Herr Hebecker
Geschwister-Scholl-Straße 7
39307 Genthin
Telefon 0 39 33 - 87 99 10
Telefax 0 39 33 - 87 99 11



Besuchen Sie uns im Internet unter www.tcs-cnc.de
oder senden Sie uns eine eMail an info@tcs-cnc.de